

SEFAR® GLASSLINE

Produktbeschreibung

SEFAR® GLASSLINE, das breite Sortiment mittelgrober Siebdruckgewebe für den industriellen Siebdruck auf Glas. Die Eigenschaften der SEFAR® GLASSLINE sind auf die Bedürfnisse der Glasindustrie zugeschnitten. Die präzise Gewebegeometrie, die geringe Dehnung, die hohe Reissfestigkeit und die erstklassige Schablonenhaftung garantieren eine schlanke Schablonenherstellung und eine makellose Druckqualität.

Anwendungen

- Automobilglas
- Gebäudeglas
- Haushaltglas (Weisse Ware)

Gewebeeigenschaften	Technische Daten*	Einheit
Garn	Hochmodules Polyester	PET
Gewebefarbe	Weiss / Gelb	W / Y
Bindung	1:1	PW

Sortimentsumfang (Minimal- bis Maximalwerte)

Fadenzahl	43 (110)	120 (305)	cm ⁻¹ (inch ⁻¹)
Toleranz Fadenzahl	1.2 (3)	3 (8)	cm ⁻¹ (inch ⁻¹)
Garndurchmesser nominal**	34	80	Ø in µm
Maschenweite	45	149	µm
Gewebedicke	52	130	µm
Toleranz Gewebedicke	3	7	µm
Sieböffnungsgrad	22	41	%
Theoretisches Farbvolumen	15	53	cm ³ /m ²

*Alle Werte beziehen sich auf ungespanntes Gewebe. **Nominaler Garndurchmesser vor dem Weben.

Kraft- / Dehnungsverhalten

Diagramm 1 zeigt das Kraft- / Dehnungsverhalten von fabrikneuem Gewebe (Probengröße: 20 cm x 5 cm), getestet nach ISO 13934-1 und ausgewertet nach DIN 53804.

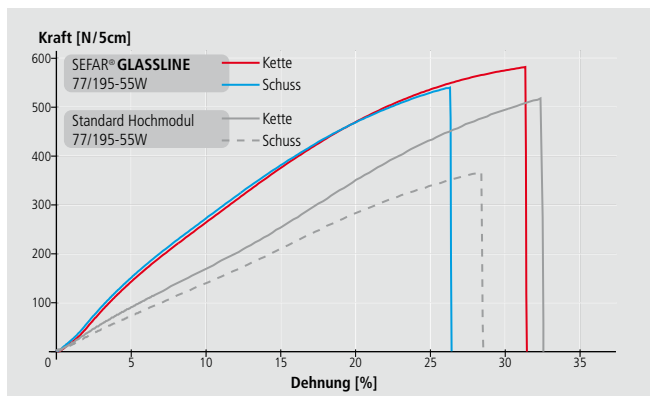


Diagramm 1: Kraft- / Dehnungsdiagramm

Garantierte Spannwerte

Diagramm 2 zeigt die max. garantierten Spannwerte für ein Rahmenformat von 1 m x 1 m, Slope-Profil mit 50/40 mm x 38 mm x 3.2/2.0 mm. Bei grösseren Rahmen- und Spannformaten muss der angegebene maximale Spannwert um 4 % je 0,5 m zusätzlicher Seitenlänge reduziert werden.

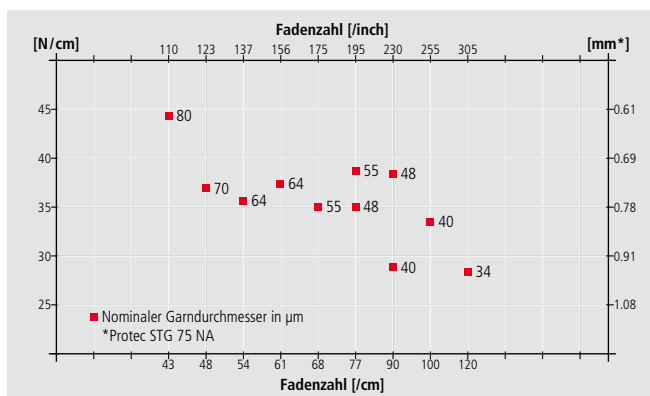


Diagramm 2: SEFAR® GLASSLINE – garantierte Spannwerte

Beschichtungsverhalten

Die Oberfläche von SEFAR® GLASSLINE ist für die Verarbeitung von Direkt-emulsionen optimiert. Damit ist eine exzellente Schablonenhaftung gewährleistet (Bild 1 und Bild 2). Vorausgesetzt das Schablonenmaterial ist voll durchbelichtet.

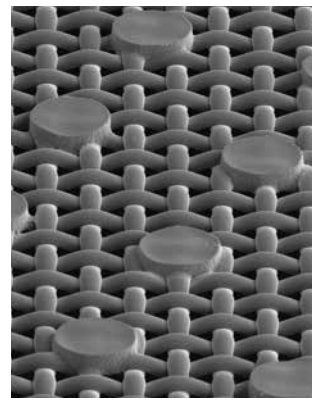


Bild 1: SEFAR® GLASSLINE 77/195-55Y

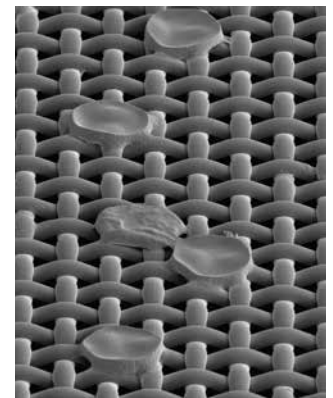


Bild 2: Unbehandeltes Gewebe 77/195-55Y

Antistatische Oberflächenbehandlung

SEFAR® GLASSLINE bietet dank seiner Oberflächenbehandlung eine gute Farbauslösung und antistatisches Verhalten (Bild 3). Daher wird weniger Staub oder andere Verunreinigungen angezogen.

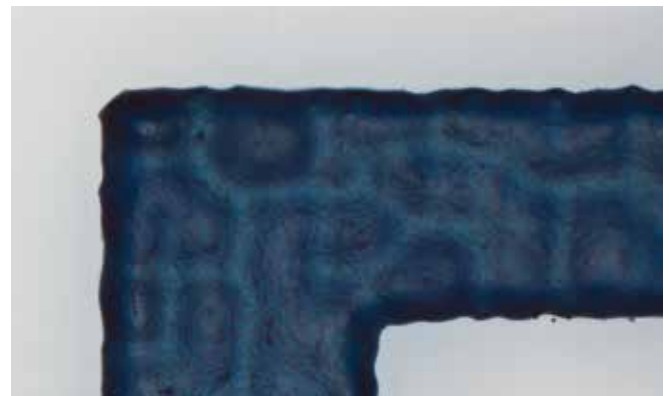


Bild 3: Gedruckt mit SEFAR® GLASSLINE



Physikalische Eigenschaften von Polyester

- Hohe Zugfestigkeit
- Geringe Dehnung
- Beständigkeit gegenüber UV-Licht
- Gute mechanische Beständigkeit
- Unempfindlichkeit gegenüber klimatischen Einflüssen

Chemische Beständigkeit von Polyester

Polyester ist grundsätzlich säurebeständig. Allerdings können hohe Konzentrationen starker Säuren in Verbindung mit hohen Temperaturen die Beständigkeit einschränken. Die Laugenbeständigkeit ist begrenzt. Geisterbildentferner enthalten im allgemeinen alkalische Substanzen. Die Verarbeitungshinweise der Hersteller sind hier streng zu beachten. Chlor kann gelb gefärbte Gewebe ausbleichen. Polyester widersteht allen üblichen zur Schablonenreinigung empfohlenen Lösungsmitteln.

Verarbeitungshinweise

Die angegebenen Werte in Diagramm 1 entsprechen der DIN 16610 und DIN 16611 (Siebdruck-Industriestandard) und wurden mit dem SEFAR® Tensoscheck 100 gemessen. Sie werden nur garantiert, wenn das Spannsystem sowie die eingesetzten Materialien folgende Anforderungen erfüllen:

- SEFAR® 3A oder ein gleichwertiges pneumatisches Spannsystem, welches eine gleichbleibende und ausgewogene Spannung garantiert.
- Regelmässig gewartete Spannklammern, die frei von Verunreinigungen sind und somit das Gewebe während des Spannprozesses nicht beschädigen.
- Ein Klemmsystem mit ausreichendem Klemmdruck, um das Herausrutschen des Gewebes zu vermeiden.
- Korrekte Rahmenbeschaffenheit (Profil, Alter, Material, Deformation).
- Zustand der Rahmenoberfläche (keine Staub- oder Fettrückstände).
- Vorspannung des Rahmens während des Spannprozesses.
- Qualität, Alter und Aushärtezeit des Klebesystems.

Etikett und Rollenlängen

Das Etikett enthält wichtige Informationen für die Weiterverarbeitung:

- Produktlinie und Gewebenummer
- Fadenzahl und -toleranz
- Gewebedicke und -toleranz
- Gewebebreite und -toleranz (-0 cm / +4 cm)
- Bindung
- Brutto Rollenlänge
- Fakturierte Rollenlänge
- Stücknummer
- Datum der Konfektionierung
- Sefar Identifikations Code (SefID)

Rollentyp	Rollenlänge inklusive Toleranz
4AJ077055P158Y0E	30 m +/-3 m
4AJ077055P158Y0G	50 m +/-5 m
4AJ077055P158Y0L	15 m +11,9 m/-10 m

Testbedingungen: Alle Werte beziehen sich auf folgende klimatischen Bedingungen: Temperatur 22+/- 2° C, relative Luftfeuchtigkeit 50+/- 10%. Aggressive Chemikalien sowie unsachgemässe Lagerung können die physikalischen Eigenschaften des Gewebes negativ beeinflussen.

Hinweis

Die angegebenen Produktdaten und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift sowie durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Sie basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen sowie auf standardisierten Prozess- und Prüfbedingungen der DIN-Norm 16610 / 16611 / 53804 und ISO 13934-1 / 5084. Da es aufgrund der Anwendung zu einer Vielzahl von Variationsmöglichkeiten kommt, ist es uns nicht möglich, Prozesse und Folgeprozesse in ihrer Gesamtheit bezüglich ihrer Schwankungsbreite (Parameter, Wechselwirkungen mit eingesetzten Materialien und Maschinen sowie chemische Reaktionen) zu beurteilen. Deshalb sind die von uns empfohlenen Parameter nur als Richtwerte zu verstehen. Alle hier vorliegenden Abbildungen, Beschreibungen, Daten, Diagramme, Tabellen u.ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Verarbeitung unserer Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Anwenders.

Der Verkauf und Vertrieb unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer jeweils aktuellen allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.



Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
CH-9410 Heiden

Tel. +41 71 898 57 00

Fax +41 71 898 57 21

printing@sefar.com

www.sefar.com