

Wer kann haltbare Textildrucke mit
leuchtenden Farben herstellen?

Sie!

Farben, die begeistern

working for you.



SunChemical®

a member of the DIC group



Color & Comfort

SunTex Textile Inkjet Tinten von Sun Chemical

Sonata DTE.

Pigmentierte Sublimationstransfertinten Epson DX 4/5 Druckköpfe.

SunTex Sonata DTE sind pigmentierte Sublimationstinten für den Transferdruck mit handelsüblichen Wideformat-Inkjetdruckern für Textilien wie Mimaki, Mutoh und Roland, ausgestattet mit DX4/5 Druckköpfen. Sonata DTE bietet eine große Farbtonpalette für den Transferdruck auf Polyester oder Mischgeweben mit einem Mindestanteil von 80% Polyester.

Sonata DTE: Mögliche Anwendungen:

- Sportbekleidung
- Vorbehandelten Polyestermaterialien (z.B. Beschichtungen auf Skiern)
- Werbeartikel
- Schilder und Flaggen
- Innendekoration

Sonata DTE ist erhältlich in CMYK, Lc, Lm sowie optional auch als fluoreszierendes pink und gelb.

Sonata DTE bietet schnelle Trocknung, hohe Druckgeschwindigkeiten und Produktivität ohne Verblocken. Die Waschbeständigkeit und Lichtechtheit von Sonata DTE entspricht den Eigenschaften der führenden Tinten auf dem Markt. Sonata DTE ist erhältlich in 1 Liter Flaschen für den Einsatz in den Tintennachfüllsystemen der Textil InkJet Drucker.

Eigenschaften von SunTex Sonata DTE:

- Deckendes Schwarz für höchste Bildqualität
- Leuchtende Farben für bestechende Bilder
- Außenbeständig, hohe Abriebbeständigkeit
- Guter Transfer, kräftige Farben
- Hohe Druckgeschwindigkeiten durch ausgezeichnete Jet-Eigenschaften

Verarbeitung










Geeignet für Wärmetrocknung. Für optimale Fixierung empfehlen wir eine Transferzeit 30 – 60 Sekunden bei einer Temperatur zwischen 165 – 200 °C. Sie erhalten maximale Leuchtkraft und Beständigkeiten.

SunTex Sonata DTE Technische Daten:

- 12 Monate Innenbeständigkeit bei Polyesterstoffen (6 Monate Außenbeständigkeit)
- Transferzeit 30 – 60 Sekunden bei 165 – 200 °C
- Lagerbeständigkeit 12 Monate ab Herstellungsdatum
- SunTex Sonata DTE sollte bei 5 – 25°C ohne direkte Sonneneinstrahlung gelagert werden
- Hohe Druckgeschwindigkeiten durch ausgezeichnete Jet-Eigenschaften

Sicherheit

Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen erhalten Sie von Ihrer Sun Chemical Niederlassung.

PRODUKT	FARBTON	VERPACKUNG	SAP CODE
SONATA DTE CYAN		1 LITER FLASCHE	91457693
SONATA DTE MAGENTA			91457695
SONATA DTE YELLOW			91457696
SONATA DTE BLACK			91457694
SONATA DTE LT CYAN			91461650
SONATA DTE LT MAGENTA			91461651
SONATA DTE FLUO YELLOW			91461629
SONATA DTE FLUO PINK			91461628
SONATA DTE FLUSH			91462850

ECOPROISU AUSWAHL TINTENNACHFÜLLSYSTEME

Drucker	Druckerkonfiguration	Produktbeschreibung	SAP Code
ROLAND PRO 4	1x CMYK	ECOPROISU44	56226451
	2x CMYK	ECOPROISU48	56226452
	2x CMYK, LC, LM	ECOPROISU612	56226453
ROLAND PRO 2/3	1x CMYK	ECOPROISUFL44	56227241
	2x CMYK	ECOPROISUFL48	56227242
	2x CMYK, LC, LM	ECOPROISUFL612	56227243
MIMAKI *	2x CMYK	ECOPROISU48	56226452

* MIMAKI JV5: 2x ECOPROISU48 - SAP 56226452

Unsere Produkte sind für den Verkauf an Fachfirmen bestimmt. Bei den hier gegebenen Hinweisen handelt es sich um unverbindliche Empfehlungen und Informationen zur Verwendung der genannten Produkte. Wir übernehmen keine Gewährleistung, da die Anwendung und Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen. Wir empfehlen, dass die Kunden sich durch geeignete Versuche selbst von der Eignung der Produkte überzeugen. Auch hinsichtlich der Marktgängigkeit und Zweckmäßigkeit der beschriebenen Produkte ist jegliche Haftung und Gewährleistung seitens Sun Chemical Ltd. ausgeschlossen. Ebenso übernimmt Sun Chemical Ltd. keinerlei Haftung für Schäden jeglicher Art aus der Verwendung der bezeichneten Produkte. Die Produkte können jederzeit modifiziert/verbessert werden.

©2016 Sun Chemical. Sun Chemical ist eingetragenes Warenzeichen.

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1
90451 Nürnberg
Tel.: +49 911 64 22-0
Fax.: +49 911 64 22-200
e-mail: info.coates@sunchemical.com

SunChemical®
a member of the DIC group 
Color & Comfort