



Coates Screen

Technisches Merkblatt

TAMPONDRUCKFARBEN TP/UV-D

ANWENDUNG

TP/UV-D ist eine UV-härtende Dual Curing Tampondruckfarbe, welche speziell für die Bedruckung von Golfbällen, auch unlackiert entwickelt wurde. Jedoch können auch andere Bedruckstoffe wie ABS SAN, Polystyrol, Polycarbonat, etc. bedruckt werden.

EIGENSCHAFTEN

Die Farben der Sorte TP/UV-D sind glänzend, gut deckend und besitzen eine hohe Chemikalienbeständigkeit und Außenbeständigkeit sowie eine ausgezeichnete Abriebfestigkeit. Die TP/UV-D härtet auf zwei unterschiedlichen Arten.

1. Radikalische Trocknung durch UV Licht
2. Chemische Härtung durch Zugabe von Härter TP 219/N
Mischungsverhältnis Farbe : Härter = 8 : 1

Nach radikalischer Trocknung erfolgt eine chemische Härtung wobei Polyurethanstrukturen gebildet werden. Durch diesen doppelten Härtungsmechanismus können sehr gute Drucke mit ausgezeichneten Eigenschaften erstellt werden.

TROCKNUNG

Die Trocknung erfolgt sowohl unter Einwirkung von UV- Strahlen geeigneter Wellenlänge und Intensität sowie durch Härterzugabe TP 219/N. Die Trocknungsparameter sind abhängig von der aufgetragenen Schichtstärke, dem Farbton und dem Untergrund.

Die Trocknungsenergie sollte zwischen 500 und 1000mJ/cm² betragen.
Durch Zugabe von Härter TP 219/N entsteht eine Topfzeit von ca. 18 Stunden.

Die Tampondruckfarbe TP/UV-D kann auch ohne Härter verarbeitet werden, jedoch ist dann mit verminderter chemischer und mechanischer Beständigkeit zu rechnen.

Die maximale Chemikalien- und Abriebbeständigkeit ist aber erst nach etwa 48 Stunden erreicht.

FARBTÖNE

Die Druckfarben von Coates Screen Inks GmbH entsprechen den Vorgaben der EUPIA-Rohstoffausschlussliste in der jeweils aktuellen Fassung. Die Verwendung von Pigmenten und anderen Verbindungen, basierend auf Antimon*, Arsen, Cadmium, Chrom(VI), Blei, Quecksilber und Selen ist ausgeschlossen.

*siehe Fußnote in der EUPIA Liste

EINSTELLUNG

Die druckfertige Einstellung der Farbe erfolgt durch Zusatz von 10-20% Verdünner.

Verdünner: Zusatzmittel A
 Zusatzmittel B
 Zusatzmittel C

Zum Verzögern wird TPD verwendet. Sollte der Verzögerer TPD zu langsam sein, kann auch der Verdünner VD 60 als Verzögerer eingesetzt werden.

REINIGUNG

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Verdüner VD 40 geeignet.

VERPACKUNG

Die Tampondruckfarben TP/UV-D werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblatt lesen. Das Sicherheitsdatenblatt nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) enthält die Kennzeichnung nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

STANDARDFARBTÖNE			
Schwarz	TP/UV-D-65-NT		
Weiß	TP/UV-D-60-NT		
Bordeaux Rot	TP/UV-D-23-NT		
C-MIX 2000 GRUNDFARBEN			
zitronengelb	TP/UV-D-Y30	violett	TP/UV-D-V50
goldgelb	TP/UV-D-Y50	blau	TP/UV-D-B50
orange	TP/UV-D-O50	grün	TP/UV-D-G50
scharlach	TP/UV-D-R20	schwarz	TP/UV-D-N50
rot	TP/UV-D-R50	weiß	TP/UV-D-W50
magenta	TP/UV-D-M50	Lack	TP/UV-D-E50
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	TP/UV-D-180		
magenta	TP/UV-D-181		
cyan	TP/UV-D-182		

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. MAI 2015 – VERSION NR. 5

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>