



Coates Screen

Vorläufiges Technisches Merkblatt

2 - KOMPONENTEN SIEBDRUCKFARBEN ZGL S

ANWENDUNG

Die 2-Komponentenfarben ZGL S sind Spezialfarben für den Druck auf Glas und Keramik, z. B.: Glasscheiben, Glasflaschen, Ziergläser, Fliesen, Metalle und Duroplaste usw. Nach ausreichender Durchhärtung lassen sich die mit der ZGL S-Farbe bedruckten Gläser unter Anwendung der üblichen Verspiegelungs-Verfahren einwandfrei verspiegeln.

ZGL S-Farben sind nicht für den Außeneinsatz geeignet.

EIGENSCHAFTEN

Die Siebdruckfarben ZGL S besitzen eine seidengänzende bis glänzende Oberfläche sowie eine ausgezeichnete Haftung und hohes Deckvermögen auf den genannten Materialien.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

Die Farbtöne der Serie ZGL S enthalten Pigmente mit hoher Lichteinheit. Werden Grundfarben mit einem hohen Anteil an Weiß oder Lack vermischt, reduziert sich die Lichteinheit der Drucke ebenfalls. Die Farbserie ZGL S ist bindemittelbedingt nicht witterungsbeständig.

Die Druckfarben von Coates Screen Inks GmbH entsprechen den Vorgaben der EUPIA-Rohstoffausschlussliste in der jeweils aktuellen Fassung. Die Verwendung von Pigmenten und anderen Verbindungen, basierend auf Antimon*, Arsen, Cadmium, Chrom(VI), Blei, Quecksilber und Selen ist ausgeschlossen.

*siehe Fußnote in der EUPIA Liste

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Die 2-Komponenten-Siebdruckfarben ZGL S müssen vor der Verarbeitung mit dem Härter ZH/GL im Verhältnis 20:1 (Gewichtsteile) vermischt werden.

Die Topfzeit, das heißt die Zeit innerhalb der die angemischte Siebdruckfarben verarbeitungsfähig bleibt, beträgt je nach Raumtemperatur ca. 12 Stunden.

Angemischte Bronzefarbtöne können die Topfzeit erheblich verkürzen.

Beim Auftreten von Verlaufsstörungen kann 3-5% VM3 (Verlaufmittel) zugeben werden. Diese Zugabe kann jedoch beim Verspiegeln von Glasdrucken zu Benetzungsproblemen führen.

HÄRTER

Als Härter stehen 3 Typen zur Verfügung:

1. Härter ZH/GL

Mit diesem Härter wird auch bei Lufttrocknung eine ausgezeichnete Wasserbeständigkeit erreicht. Die Beständigkeit gegenüber verschiedenen Lösemitteln ist jedoch begrenzt. Dieser Härter ist auch für Bronzefarben zu empfehlen.

2. Härter ZH/02-GL.

Drucke unter Verwendung von Härter ZH/02-GL werden erst nach Wärmebehandlung (20 Min./140°C) gut wasserfest. Sie sind dann ebenfalls relativ lösemittelbeständig. Dieser Härter ist wegen seiner Vergilbung nicht bei hellen Farbtönen und Bronzefarben einzusetzen.

Dieser Härter ist besonders für Metalle und Duroplaste zu empfehlen.

Der Glanzgrad des Siebdruckfilms ist mit ZH/02 GL etwas größer als mit ZH/GL.

3. Härter ZH/03-GL.

Bei dieser Härter-Einstellung werden die guten Eigenschaften der beiden Härter vereinigt. ZH/03-GL trocknet sowohl an der Luft als auch durch Wärmezufuhr 20 min/140°C.

VERDÜNNER UND VERZÖGERER

Zur Einstellung der richtigen Druck-Konsistenz werden die Verdünner der 2-Komponenten-Siebdruckfarben Z angewandt, d.h.

Verdünner VD 20, VD 10	für den Maschinen-Siebdruck
Verdünner VD 60, XVH	für den Hand-Siebdruck
Verzögerer VZ 25, VZ 20	für den Druck feiner Details

TROCKNUNG

Die 2-Komponenten-Farben ZGL S trocknen nach Zusatz der vorgeschriebenen Härter-Menge ZH/GL innerhalb von ca. 30 - 40 Minuten an der Luft (staubtrocken). Zur vollständigen Durchtrocknung wird ein Zeitraum von mind. 72 Stunden, bei 20°C, benötigt. Werden besonders hohe Anforderungen bezüglich der Beständigkeit gegenüber Wasser und anderen Medien gestellt, so sollte die Siebdruckfarbe ca. 30-60 Minuten bei 140°C eingebrannt werden.

SCHABLONEN- UND WERKZEUGREINIGUNG

2-Komponenten-Siebdruckfarben ZGL S lassen sich sehr leicht mit dem Verdünner VD 40 von Schablonen und Werkzeugen entfernen.

VERPACKUNG

Die Siebdruckfarben ZGL S werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

SICHERHEITSDATENBLÄTTER

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter sind gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang II, erstellt.

EINSTUFUNG UND KENNZEICHNUNG

Die gefahrstoffrechtliche Einstufung und die Kennzeichnung auf der Verpackung erfolgen nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP-Verordnung).

ERGÄNZENDE INFORMATIONEN ZU UNSEREN PRODUKTEN:

Merkblätter:	Hilfsmittel für Siebdruck HM
Broschüren:	Lösemittel basierte Siebdruckfarben
Internet:	Diverse Fachartikel unter www.coates.de/SN-Online zum Download z.B. Fachartikel: Verarbeitung von 2-K Farben

FARBONTABELLEN SIEHE NÄCHSTE SEITE.

STANDARDFARBTÖNE			
zitronengelb	ZGL S10	mittelblau	ZGL S31
mittelgelb	ZGL S11	dunkelblau	ZGL S33
hellorange	ZGL S14	hellgrün	ZGL S40
hellrot	ZGL S20	brillantgrün	ZGL S42
signalrot	ZGL S21	dunkelbraun	ZGL S51
karminrot	ZGL S22	weiß	ZGL S60
hellblau	ZGL S30	schwarz	ZGL S65
FARBTONREIHE STANDARD-HD (EXTRA HOCHDECKEND)			
schwarz, hochdeckend	ZGL S65/HD		
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	ZGL S180		
magenta	ZGL S181		
cyan	ZGL S182		
Rasterschwarz	ZGL S65/R		
SPEZIALITÄTEN: Sonderfarben, Lacke, Pasten			
Lack	ZGL S70	Lack, silikonfrei	ZGL S70/00
Transparentpaste	ZGL STP	Lasurrot	ZGL S81

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. OKTOBER 2017 – VERSION Nr. 1

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>