

RUB RUBBELFARBEN

Lösemittel Basierte Spezial-Siebdruckfarben, Einkomponentig

ANWENDUNG

Spezial-Siebdruckfarben zur reversiblen (wieder entfernbaren) blickdichten Abdeckung von Schriften und Symbolen, z.B. für Rubbellose bei Gewinnspielen (Lotterielose).

EIGENSCHAFTEN

- Die RUB Rubbelfarben sind Lösemittel basiert, einkomponentig, physikalisch trocknend, hoch deckend, mit seidenmattem Oberflächenfinish.
- Je nach Version sind die gedruckten RUB-Farbschichten weich, mittelhart oder hart eingestellt, wodurch sich unterschiedliche Abrubbeleigenschaften ergeben.
- RUB-Farben sind nur für den Inneneinsatz vorgesehen.

VORLACKIERUNG

- Ein üblicher Bedruckstoff für Rubbellose ist Papier. Voraussetzung für das Wiederentfernen (Abrubbeln) der gedruckten RUB-Farbschichten ist ein Untergrund, der ein festes Anhaften der Farbe verhindert. Dazu wird vorab der mit RUB-Farbe abzudeckende Bereich des Druckbogens zuerst mit einem geeigneten Vordrucklack bedruckt. Neben speziellen lösemittelbasierten oder UV-härtenden Siebdrucklacken sind auch bestimmte Offsetlacke (UV-härtend, evtl. auch Wasserlacke) geeignet.
- Der Vordrucklack muss dabei einen gleichmäßigen und geschlossenen Lackfilm auf der Bedruckstoffoberfläche ausbilden.
- RUB-Farben dürfen nur auf dafür geeignete, vollständig getrocknete Lösemittel- oder Wasserlacke bzw. UV-gehärtete Lacke aufgedruckt werden. Sonst lässt sich die darüber gedruckte Abrubbelfarbe nicht vom Vordrucklack ablösen.
- Hinweis: Bedingt durch sehr spezifische Bedruckstoff- und Vordrucklackeigenschaften und unterschiedlicher Anforderungen an die Ablösbarkeitseigenschaften sind Vorversuche unerlässlich.

FARBTONÜBERSICHT

- Vordrucklacke: 2 verschiedene Varianten, siehe detaillierte Tabelle im Abschnitt Farbtöne.
- RUB-Farben: 8 verschiedene Varianten, siehe detaillierte Tabelle im Abschnitt Farbtöne.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT

RUB-Farben enthalten hochwertige Pigmente mit hoher Deckfähigkeit und sind nur für den Inneneinsatz vorgesehen.

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

- Die RUB-Farben werden in nicht druckfertiger Einstellung geliefert.
- Durch Zugabe von 10 - 20 Gew.% Verdünner bzw. Verzögerer (Einrühren mit Rührgerät, Schüttler), abhängig von den örtlichen Bedingungen, muss die Farbe vom Verarbeiter druckfertig eingestellt werden.
- Die Farben sollen vor jeder Verarbeitung gut aufgerührt werden, um eine homogene Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.

VERDÜNNER / VERZÖGERER

Es stehen zum Einstellen der RUB-Farben folgende Produkte zur Verfügung:

Verdünner:	<input type="radio"/> AVSP	Sehr schneller Verdünner, bei Verarbeitung im Flexodruck
	<input checked="" type="checkbox"/> AV	Standardverdünner
Verzögerer:	<input type="radio"/> AD	Mittlerer Verzögerer
■= Bevorzugt ○= Geeignet		

Die oben aufgeführten Produkte können je nach Druckbedingungen einzeln oder anteilig gemischt der Farbe zugegeben werden. Es ist zu beachten, dass sich je nach Verdunstungsgeschwindigkeit des Verdünners/Verzögerers die Farbtrocknung erheblich verlangsamen kann.

Der/die Verdünner/Verzögerer sollen effektiv, am besten mit einem Rührgerät oder Schüttler, in die Farbe eingearbeitet werden. Die Farben sollen auch vor jeder weiteren Verarbeitung gut aufgerührt werden, um immer eine homogene Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.

ZUSÄTZLICHE HILFSMITTEL

Nicht vorgesehen.

Vorlackierung

Es stehen zwei auf die RUB-Farben abgestimmte Vordrucklacke zur Auswahl.

- CP 70/31 Lösemittel basiert, Druck mit Gewebefinheiten von 77 bis 120 Fäden/cm.
- UV 70/RUB UV-härtend, Druck mit Gewebefinheiten von 140 bis 165 Fäden/cm.

BRONZE-FARBEN, ANMISCHEN VON BRONZEFARBEN

Nicht anwendbar.

FARBTROCKNUNG

RUB Siebdruckfarben trocknen physikalisch, d.h. durch Verdunsten der Lösemittel.

Hinsichtlich der Trocknungszeit können nur ungefähre Angaben gemacht werden, da diese von verschiedenen Faktoren wesentlich beeinflusst wird:

- Menge des zugemischten Verdünners.
- Dicke der gedruckten Farbschicht.
- Trocknung im Trockengestell bzw. Durchlauftunnel.
- Lufttemperatur, zugeführte Frischluftmenge, Luftstromgeschwindigkeit.
- Art des Substrats/ Bedruckstoffs.
- Evtl. Wechselwirkung mit den zu überdruckenden Untergrundfarben.

Bei Raumtemperatur (20°C) liegt je nach den örtlichen Verhältnissen die Trockenzeit in einem Trockengestell (Horde) bei etwa 15 - 20 Minuten. In einem leistungsstarken Durchlauftrockner (z.B. zwei Warmluftsektionen, eine Kaltluftsektion) mit einer Temperatur von 50°C beträgt die Trockenzeit ca. 30 - 60 Sekunden.

SIEBGEWEBE / SCHABLONE

RUB Farben sind zum Drucken mit Gewebefinheiten nicht feiner als 77 Fäden/cm formuliert. Die evtl. Eignung zur Verdrückbarkeit mit deutlich größeren bzw. feineren Gewebetypen ist vom Verarbeiter selbst zu ermitteln.

Als Schablonenmaterialien können alle für Lösemittelsiebdruckfarben geeigneten Kopierschichten/Emulsionen und Kapillarfirme wie z.B. aus unserem Produktprogramm von SunCoat oder Murakami, verwendet werden.

REINIGUNG

Schablonen und Werkzeuge lassen sich mit unseren Universalreinigungsmitteln URS oder URS 3 reinigen.

VERPACKUNG

Die RUB Siebdruckfarben werden in 1 ltr. Gebinden geliefert. Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Farben der Farbserie RUB sind in der Regel 5 Jahre ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebilde haltbar. Das genaue Haltbarkeitsdatum ist auf dem Dosenetikett aufgedruckt.

SICHERHEITSDATENBLÄTTER

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter sind gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang II, erstellt.

EINSTUFUNG UND KENNZEICHNUNG

Die gefahrstoffrechtliche Einstufung und die Kennzeichnung auf der Verpackung erfolgen nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP-Verordnung).

KONFORMITÄT

Coates Screen Inks GmbH verwendet zur Herstellung von Druckfarben und Hilfsmitteln keine Stoffe oder Gemische als Rohstoffe, die nach der Ausschlusspolitik der EUPIA (Europäische Vereinigung der Druckfarbenindustrie) von der Verwendung ausgeschlossen sind.

Weitere Konformitätsbestätigungen sind auf Anfrage erhältlich.

ERGÄNZENDE INFORMATIONEN ZU UNSEREN PRODUKTEN:

Merkblätter: Hilfsmittel für Siebdruck HM

Broschüren: Lösemittel basierte Siebdruckfarben

Internet: Diverse Fachartikel unter www.coates.de/SN-Online zum Download

FARBTÖNE

VORDRUCKLACKE FÜR RUB-FARBEN			
Vordrucklack,	Lösemittel basiert	CP 70/31	
Vordrucklack	UV-härtend	UV 70/RUB	
RUB-RUBBELFARBEN			
Weiß	Mittelharte Einstellung	RUB 60/05	
Schwarz	Mittelharte Einstellung	RUB 65	
Schwarz	Mittelharte Einstellung	RUB 65/25	für Rotationssiebdruck
Goldfarbton	Mittelharte Einstellung	RUB 76/05	
Goldfarbton	Mittelharte Einstellung	RUB 76/28-HD	für Applikation mit Flexodruck
Silbergrau	Harte Einstellung	RUB 79	
Silbergrau	Mittelharte Einstellung	RUB 79/01	
Silbergrau	Mittelharte Einstellung	RUB 79/82-HD	für Applikation mit Flexodruck

Die Aussagen und Informationen in unseren technischen Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern basieren auf dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Angaben dienen der Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Aufgrund der verschiedenen Einflüsse bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Durchführung von Druckversuchen unter örtlichen Produktionsbedingungen unerlässlich. Die Auswahl und Eignungsprüfung der Farbe für den jeweiligen Einsatzzweck liegt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Wir übernehmen keinerlei Haftung für etwaige verfahrens- und anwendungstechnische Probleme. Jegliche Haftung ist auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Waren begrenzt. Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit.

April 2019 - Version B1

Coates Screen Inks GmbH
 Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
 Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>